

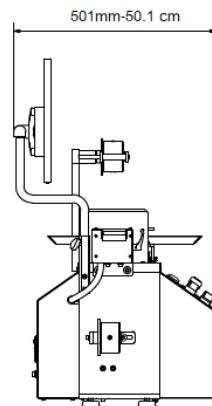
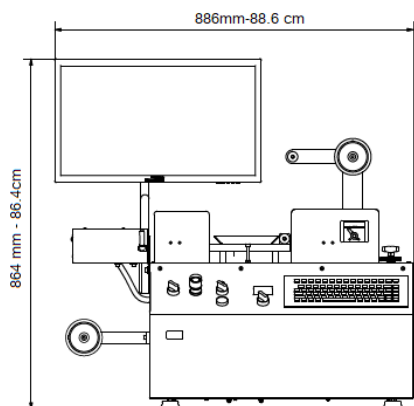


Multiblist N1

Packaging Machines

Especificaciones Técnicas

Dimensiones	88,6x50x86,4 cm (LxAxAlt)
Peso Aproximado	75 Kgr
Alimentación eléctrica	220V AC 50Hz/60Hz
Consumo eléctrico	Min :400W Máx: 1KW
Estructura	Aluminio
Velocidad envasado	2200 blísteres / hora
Envasado de medicamentos sólidos en horizontal	Sí
Permite envasado con blíster	Sí
Permite envasado sin blíster	Sí
Permite envasar porciones de medicamentos	Sí, quedando reflejado en blíster y estadística
Tamaño máximo medicamento a envasar	25x25x5mm (LxAxAlt)
Tamaño blíster obtenido	57mm(ancho)x52mm
Se obtiene blíster precortado	Sí . Permite formar rollos
Sellado hermético	Sí
Ordenador interno con teclado integrado	Sí
Lector de códigos de barras integrado	Sí.
Soporta Data Matrix	Sí, independientemente del orden de campos
Parada de emergencia	Sí, conectado a un módulo de seguridad Omron
Control de temperatura digital	Sí
Temperatura de sellado	Aprox :114°C
Tiempo de calentamiento desde Tª ambiente	75 seg
Consumibles	Dos bobinas : de impresión térmica (sin tinta) y color(Fotoprotectora)



ISO 9001 EC-9479/18



PACKAGING

Multiblist N1

Packaging Machines

Especificaciones Técnicas Software

Sistema Operativo	Windows 10 (Opcional Windows 11)
Software de control	Sí , propio del equipo
Monitor	Formato 16:9
Acceso restringido	Sí, mediante usuario y contraseña
Permite gestión de usuarios	Sí , más de 200. En modo administrador
Gestión de medicamentos	Sí . Crear , borrar y modificar
Búsqueda medicamentos en listado	Sí . Manual por código o alfabéticamente, o Automáticamente por lectura código barras
Posibilidad de incluir principios activos	Sí . Hasta 4 principios activos con sus dosis
Permite trabajar con nombre comercial o principio activo a voluntad del usuario	Sí , al pulsar un botón alterna entre ambas opciones
Campo para excipientes	Sí , 2 líneas independientes
Etiqueta configurable por el usuario	Sí . Crear , borrar y modificar etiqueta
Permite la creación listado de etiquetas	Sí , con distintas configuraciones
Permite la creación de etiquetas a partir de una existente	Sí , con el consiguiente ahorro de tiempo
La etiqueta permite configurar tipos de fuentes y tamaños	Sí
Negrita , Cursiva, y subrayado	Sí, todas las opciones indicadas
Permite numerar el envasado	Sí. Ideal para controlar stock
Permite imprimir logos y gráficos	Sí , en B/N en formato bmp. 2 Logos
Se puede cambiar la orientación del texto	Sí, 90° o 270°
Se puede imprimir códigos de barras	EAN13 , EAN39 , EAN128 ,DataMatrix
Número máximo de líneas por etiqueta	12 Líneas . Permite más de un campo por línea dependiendo tamaño letra
El software permite hacer estadísticas de los trabajos realizados	Sí . Por usuarios , fechas , caducidades, medicamentos ,etc.
Crea un histórico de productos envasados con todos los datos	Sí
La fecha de caducidad se puede configurar por defecto o es modificable a voluntad	Sí. Cuando se trabaja con el código Datamatrix se captura la fecha de caducidad , lote y se busca el medicamento en la base de datos automáticamente.
Permite la exportación del fichero de estadísticas en formato Excel y Word	Sí
Los informes se pueden directamente imprimir en la impresora de inyección de tinta	Sí
Permite hacer copias de seguridad de las bases de datos	Sí

Opciones

Tijera eléctrica recargable Blistercut , ideal para cortar blísteres sin esfuerzo
Mesa
Sistema de almacenaje Dosiroller. Desblistadora.

