

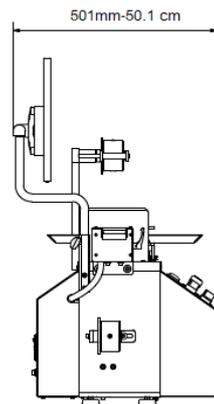
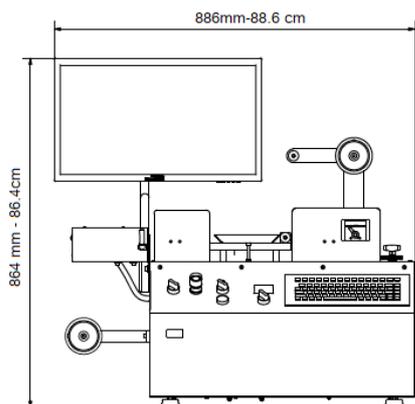


# Multiblist N1

*Packaging Machines*

## Especificaciones Técnicas

<b>Dimensiones</b>	88,6x50x86,4 cm ( LxAxAlt)
<b>Peso Aproximado</b>	75 Kgr
<b>Alimentación eléctrica</b>	220V AC 50Hz/60Hz
<b>Consumo eléctrico</b>	Min :400W Máx: 1KW
<b>Estructura</b>	Aluminio
<b>Velocidad envasado</b>	2200 blísteres / hora
<b>Envasado de medicamentos sólidos en horizontal</b>	Sí
<b>Permite envasado con blíster</b>	Sí
<b>Permite envasado sin blíster</b>	Sí
<b>Permite envasar porciones de medicamentos</b>	Sí, quedando reflejado en blíster y estadística
<b>Tamaño máximo medicamento a envasar</b>	25x25x5mm ( LxAxAlt )
<b>Tamaño blíster obtenido</b>	57mm(ancho)x52mm
<b>Se obtiene blíster precortado</b>	Sí . Permite formar rollos
<b>Sellado hermético</b>	Sí
<b>Ordenador interno con teclado integrado</b>	Sí
<b>Lector de códigos de barras integrado</b>	Sí.
<b>Soporta Data Matrix</b>	Sí, independientemente del orden de campos
<b>Parada de emergencia</b>	Sí, conectado a un módulo de seguridad Omron
<b>Control de temperatura digital</b>	Sí
<b>Temperatura de sellado</b>	Aprox :114°C
<b>Tiempo de calentamiento desde Tª ambiente</b>	75 seg
<b>Consumibles</b>	Dos bobinas : de impresión térmica (sin tinta) y color( <b>Fotoprotectora</b> )



ISO 9001 EC-9479/18



PACKAGING

# Multiblist N1

*Packaging Machines*

## Especificaciones Técnicas Software

<b>Sistema Operativo</b>	Windows 10 (Opcional Windows 11)
<b>Software de control</b>	Sí , propio del equipo
<b>Monitor</b>	Formato 16:9
<b>Acceso restringido</b>	Sí, mediante usuario y contraseña
<b>Permite gestión de usuarios</b>	Sí , más de 200. En modo administrador
<b>Gestión de medicamentos</b>	Sí . Crear , borrar y modificar
<b>Búsqueda medicamentos en listado</b>	Sí . Manual por código o alfabéticamente, o Automáticamente por lectura código barras
<b>Posibilidad de incluir principios activos</b>	Sí . Hasta 4 principios activos con sus dosis
<b>Permite trabajar con nombre comercial o principio activo a voluntad del usuario</b>	Sí , al pulsar un botón alterna entre ambas opciones
<b>Campo para excipientes</b>	Sí , 2 líneas independientes
<b>Etiqueta configurable por el usuario</b>	Sí . Crear , borrar y modificar etiqueta
<b>Permite la creación listado de etiquetas</b>	Sí , con distintas configuraciones
<b>Permite la creación de etiquetas a partir de una existente</b>	Sí , con el consiguiente ahorro de tiempo
<b>La etiqueta permite configurar tipos de fuentes y tamaños</b>	Sí
<b>Negrita , Cursiva, y subrayado</b>	Sí, todas las opciones indicadas
<b>Permite numerar el envasado</b>	Sí. Ideal para controlar stock
<b>Permite imprimir logos y gráficos</b>	Sí , en B/N en formato bmp. 2 Logos
<b>Se puede cambiar la orientación del texto</b>	Sí, 90° o 270°
<b>Se puede imprimir códigos de barras</b>	EAN13 , EAN39 , EAN128 ,DataMatrix
<b>Número máximo de líneas por etiqueta</b>	12 Líneas . Permite más de un campo por línea dependiendo tamaño letra
<b>El software permite hacer estadísticas de los trabajos realizados</b>	Sí . Por usuarios , fechas , caducidades, medicamentos ,etc.
<b>Crea un histórico de productos envasados con todos los datos</b>	Sí
<b>La fecha de caducidad se puede configurar por defecto o es modificable a voluntad</b>	Sí. Cuando se trabaja con el código Datamatrix se captura la fecha de caducidad , lote y se busca el medicamento en la base de datos automáticamente.
<b>Permite la exportación del fichero de estadísticas en formato Excel y Word</b>	Sí
<b>Los informes se pueden directamente imprimir en la impresora de inyección de tinta</b>	Sí
<b>Permite hacer copias de seguridad de las bases de datos</b>	Sí

## Opciones

Tijera eléctrica recargable Blistercut , ideal para cortar blísteres sin esfuerzo
Mesa
Sistema de almacenaje Dosiroller. Desblistadora.

